

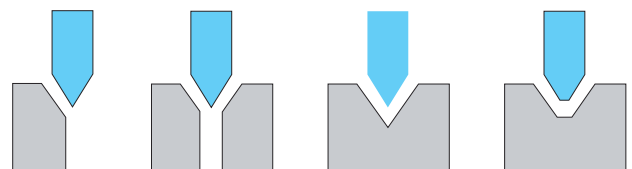
- Fresa per differenti applicazioni su vari materiali, ghisa, acciai legati, acciai bonificati e temprati.
- Ottima resistenza all'usura grazie al rivestimento PVD a base SI.
- Ideale per incisioni grazie al tagliente dritto.
- Vari diametri ed inclinazioni per offrire la massima efficienza.
- *Fraise pour différentes applications sur divers matières, fonte, aciers alliés et trempés.*
- *Excellent contre l'usure rapide grâce au revêtement PVD à base de SI.*
- *Différents diamètres et inclinaisons pour une efficacité maximale.*

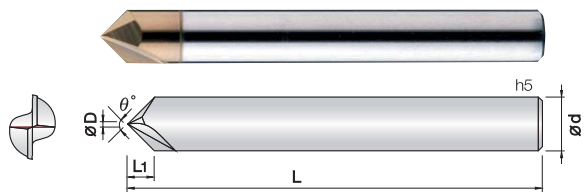


d	Tolleranza/Tolérance
∅0	+0.05~ -0mm
∅0.1 ~ 0.2	+0 ~ -0.02mm

Numero d'Ordine Reference	D	Angolo Angle	L1	L	d	Numero d'Ordine Reference	D	Angolo Angle	L1	L	d
1STE 000 200 S04	0	20°	5	40	4	New 1STE 003 200 S04	0.3	20°	5	40	4
1STE 000 300 S04	0	30°	5	40	4	New 1STE 003 300 S04	0.3	30°	5	40	4
1STE 000 900 S04	0	90°	2	40	4	New 1STE 003 600 S04	0.3	60°	3.2	40	4
1STE 000 200 S06	0	20°	5	50	6	New 1STE 003 900 S04	0.3	90°	1.85	40	4
1STE 000 300 S06	0	30°	5	50	6						
1STE 000 900 S06	0	90°	3	50	6						
1STE 000 1200 S06	0	120°	1.73	50	6						
1STE 0005 200 S04	0.05	20°	5	40	4						
1STE 0005 300 S04	0.05	30°	5	40	4						
1STE 0005 900 S04	0.05	90°	1.97	40	4						
1STE 0005 200 S06	0.05	20°	5	50	6						
1STE 0005 300 S06	0.05	30°	5	50	6						
1STE 0005 900 S06	0.05	90°	2.97	50	6						
1STE 0005 1200 S06	0.05	120°	1.71	50	6						
1STE 001 200 S04	0.1	20°	5	40	4						
1STE 001 300 S04	0.1	30°	5	40	4						
New 1STE 001 600 S04	0.1	60°	3.37	40	4						
1STE 001 900 S04	0.1	90°	1.95	40	4						
1STE 001 200 S06	0.1	20°	5	50	6						
1STE 001 300 S06	0.1	30°	5	50	6						
1STE 001 900 S06	0.1	90°	2.95	50	6						
1STE 001 1200 S06	0.1	120°	1.7	50	6						
1STE 0015 200 S04	0.15	20°	5	40	4						
1STE 0015 300 S04	0.15	30°	5	40	4						
New 1STE 0015 600 S04	0.15	60°	3.33	40	4						
1STE 0015 900 S04	0.15	90°	1.92	40	4						
1STE 0015 200 S06	0.15	20°	5	50	6						
1STE 0015 300 S06	0.15	30°	5	50	6						
1STE 0015 900 S06	0.15	90°	2.92	50	6						
1STE 0015 1200 S06	0.15	120°	1.68	50	6						
1STE 002 200 S04	0.2	20°	5	40	4						
1STE 002 300 S04	0.2	30°	5	40	4						
New 1STE 002 600 S04	0.2	60°	3.29	40	4						
1STE 002 900 S04	0.2	90°	1.9	40	4						
1STE 002 200 S06	0.2	20°	5	50	6						
1STE 002 300 S06	0.2	30°	5	50	6						
1STE 002 900 S06	0.2	90°	2.9	50	6						
1STE 002 1200 S06	0.2	120°	1.67	50	6						

### Esempi di Lavorazione/Example





- Fresa per differenti applicazioni su vari materiali, ghisa, acciai legati, acciai bonificati e temprati.
- Ottima resistenza all'usura grazie al rivestimento PVD a base SI.
- Ideale per incisioni grazie al tagliente dritto.
- Possibilità di lavorare plastiche e resine con frese non rivestite.
- *Fraise pour différentes applications sur divers matières, fonte, aciers alliés et trempés.*
- *Excellent contre l'usure rapide grâce au revêtement PVD à base de SI.*
- *Possibilité de plastiques et de résines avec counteaux de travail non revêtue.*



Ø0 List. p.178/9

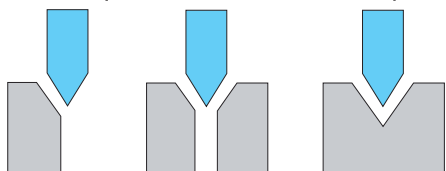
d	Tolleranza/Tolérance
Ø0	+0.05~ -0mm

Unità: mm

Numero d'Ordine Reference		D	Angolo Angle	L1	L	d		
NON rivestito/Non Revêtue	Rivestito R-TAC/Revêtue R-TAC							
2STE 000 300 S03	2STEC 000 300 S03	0	30°	5.5	60	3		
2STE 000 600 S03	2STEC 000 600 S03	0	60°	2.5	60	3		
2STE 000 900 S03	2STEC 000 900 S03	0	90°	1.5	60	3		
	2STEC 000 900 080	0	90°	1.5	80	3		
2STE 000 1200 S03	2STEC 000 1200 S03	0	120°	0.86	60	3		
2STE 000 300 S04	2STEC 000 300 S04	0	30°	7.4	60	4		
2STE 000 600 S04	2STEC 000 600 S04	0	60°	3.4	60	4		
2STE 000 900 S04	2STEC 000 900 S04	0	90°	2	60	4		
	2STEC 000 900 100	0	90°	2	100	4		
2STE 000 1200 S04	2STEC 000 1200 S04	0	120°	1.15	60	4		
2STE 000 300 S06	2STEC 000 300 S06	0	30°	11.1	60	6		
2STE 000 600 S06	2STEC 000 600 S06	0	60°	5.1	60	6		
2STE 000 900 S06	2STEC 000 900 S06	0	90°	3	60	6		
	2STEC 000 900 110	0	90°	3	110	6		
2STE 000 1200 S06	2STEC 0001200 S06	0	120°	1.73	60	6		
2STE 000 600 S08	2STEC 000 600 S08	0	60°	6.9	65	8		
2STE 000 900 S08	2STEC 000 900 S08	0	90°	4	65	8		
	2STEC 000 900 120	0	90°	4	120	8		
2STE 000 1200 S08	2STEC 000 1200 S08	0	120°	2.3	65	8		
2STE 000 600 S10	2STEC 000 600 S10	0	60°	8.6	70	10		
2STE 000 900 S10	2STEC 000 900 S10	0	90°	5	70	10		
	2STEC 000 900 150	0	90°	5	150	10		
2STE 000 1200 S10	2STEC 000 1200 S10	0	120°	2.88	70	10		
2STE 000 600 S12	2STEC 000 600 S12	0	60°	10.3	75	12		
2STE 000 900 S12	2STEC 000 900 S12	0	90°	6	75	12		
	2STEC 000 900 160	0	90°	6	160	12		
2STE 000 1200 S12	2STEC 000 1200 S12	0	120°	3.46	75	12		

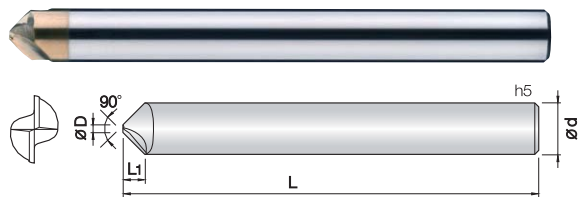
GENERAL purpose

### Esempi di Lavorazione/Example





# 2CHA *Fraise 2 Coupes pour Biseau à 45°* *Fresa 2 Tagli per Smussatura a 45°*



- Fresa per differenti applicazioni su vari materiali, ghisa, acciai legati, acciai bonificati e temprati.
- Ottima resistenza all'usura grazie al rivestimento PVD a base SI.
- Elica a 2 tagli per un minore rendimento di smussatura.
- Prestazioni eccellenti in alta velocità garantite dal metallo duro Ultra Micrograna (0,2 µm).
- *Fraise pour différentes applications sur divers matières, fonte, aciers alliés et trempés.*
- *Excellent contre l'usure rapide grâce au revêtement PVD à base de SI.*
- *2 coupes de hélice pour une meilleure performance dans le lissage.*
- *Performance excellentes à vitesse de coupe élevée.*
- *Carbure Submicrograin 0,2 µm.*



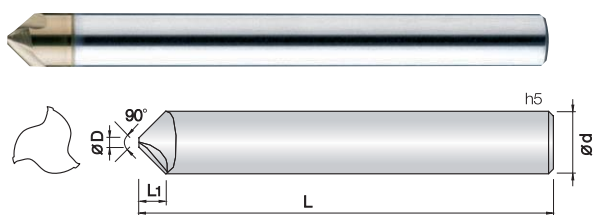
Ø0.8~Ø1 List. p.179

d	Tolleranza/Tolérance
Ø 0.8 ~ 1	+0 ~ -0.02 mm

Unità: mm

Numero d'Ordine Reference	D	Angolo Angle	L1	L	d	Numero d'Ordine Reference	D	Angolo Angle	L1	L	d
2CHA 008 900 011	0.8	90°	1.1	50	3						
2CHA 008 900 016	0.8	90°	1.6	50	4						
2CHA 010 900 025	1	90°	2.5	60	6						
2CHA 010 900 035	1	90°	3.5	70	8						
2CHA 010 900 045	1	90°	4.5	80	10						
2CHA 010 900 055	1	90°	5.5	90	12						

# 3CHA *Fraise 3 Coupes pour Biseau à 45°* *Fresa 3 Tagli per Smussatura a 45°*



- Fresa per differenti applicazioni su vari materiali, ghisa, acciai legati, acciai bonificati e temprati.
- Ottima resistenza all'usura grazie al rivestimento PVD a base SI.
- Elica a 3 tagli per un minore rendimento di smussatura.
- Prestazioni eccellenti in alta velocità garantite dal metallo duro Ultra Micrograna (0,2 µm).
- *Fraise pour différentes applications sur divers matières, fonte, aciers alliés et trempés.*
- *Excellent contre l'usure rapide grâce au revêtement PVD à base de SI.*
- *3 coupes de hélice pour une meilleure performance dans le lissage.*
- *Performance excellentes à vitesse de coupe élevée.*
- *Carbure Submicrograin 0,2 µm.*



Ø0.8~Ø2 List. p.180

d	Tolleranza/Tolérance
Ø 0.8 ~ 2	+0 ~ -0.02 mm

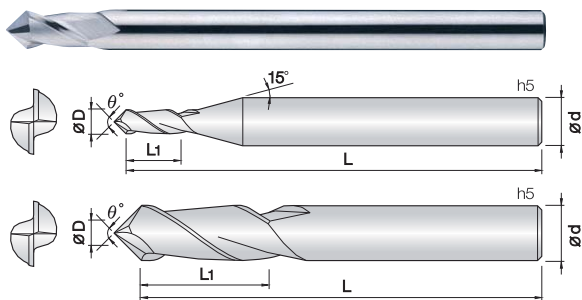
Unità: mm

Numero d'Ordine Reference	D	Angolo Angle	L1	L	d	Numero d'Ordine Reference	D	Angolo Angle	L1	L	d
3CHA 008 900 011	0.8	90°	1.1	50	3						
3CHA 008 900 016	0.8	90°	1.6	50	4						
3CHA 010 900 025	1	90°	2.5	60	6						
3CHA 010 900 035	1	90°	3.5	65	8						
3CHA 020 900 045	2	90°	4.5	75	10						
3CHA 020 900 055	2	90°	5.5	80	12						

GENERAL PURPOSE



# 2CEN *Fraise Multifunction 2 Coupes 60° - 90°* *Fresa Multifunzione 2 Tagli 60°-90°*



- Fresa per materiali acrilici, A.B.S., alluminio e materiali non ferrosi.
- Fresa multifunzionale per smussatura, fresatura e centratura.
- Materiale Ultra Micrograna ottimizzato per lavorazioni su materiali non ferrosi.
- Versione anche rivestita per lavorazioni di acciai bonificati, temprati e ghise.
- *Fraise pour acryliques, A.B.S., aluminium et métaux non ferreux.*
- *Fraise multifonction pour ébavurage, fraisage, pointage.*
- *Carbure Micrograin pour usinage métaux non ferreux.*
- *Prevue en version revetue pour aciers trempés et fonte.*

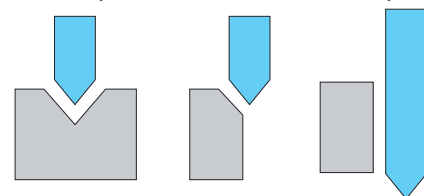


d	Tolleranza/Tolérance
ø 3 ~ 5	+0 ~ -0.01 mm
ø 6 ~ 12	-0.01 ~ -0.025 mm
ø 14 ~ 16	-0.015 ~ -0.03 mm

Unità: mm

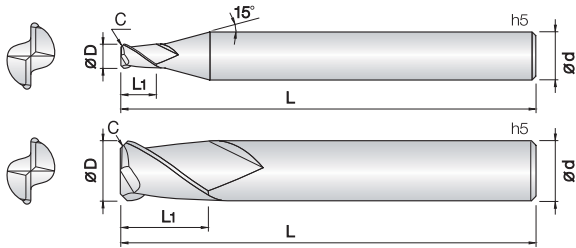
Numero d'Ordine Reference		D	Angolo Angle	L1	L	d		
New	2CEN 002 600 S03	New	2CENC 002 600 S03	0.2	60°	0.4	40	3
New	2CEN 002 900 S03	New	2CENC 002 900 S03	0.2	90°	0.4	40	3
	2CEN 003 600 S03		2CENC 003 600 S03	0.3	60°	0.6	45	3
	2CEN 003 900 S03		2CENC 003 900 S03	0.3	90°	0.6	45	3
	2CEN 005 600 S03		2CENC 005 600 S03	0.5	60°	1	50	3
	2CEN 005 900 S03		2CENC 005 900 S03	0.5	90°	1	50	3
	2CEN 008 600 S03		2CENC 008 600 S03	0.8	60°	1.6	50	3
	2CEN 008 900 S03		2CENC 008 900 S03	0.8	90°	1.6	50	3
	2CEN 010 600 S03		2CENC 010 600 S03	1	60°	2	50	3
	2CEN 010 900 S03		2CENC 010 900 S03	1	90°	2	50	3
New	2CEN 015 600 S03	New	2CENC 015 600 S03	1.5	60°	3	50	3
New	2CEN 015 900 S03	New	2CENC 015 900 S03	1.5	90°	3	50	3
	2CEN 020 600 S03		2CENC 020 600 S03	2	60°	4	50	3
	2CEN 020 900 S03		2CENC 020 900 S03	2	90°	4	50	3
	2CEN 030 600 S03		2CENC 030 600 S03	3	60°	6	50	3
	2CEN 030 900 S03		2CENC 030 900 S03	3	90°	6	50	3
	2CEN 030 600 S06		2CENC 030 600 S06	3	60°	6	50	6
	2CEN 030 900 S06		2CENC 030 900 S06	3	90°	6	50	6
	2CEN 040 600 S06		2CENC 040 600 S06	4	60°	8	50	6
	2CEN 040 900 S06		2CENC 040 900 S06	4	90°	8	50	6
	2CEN 050 600 S06		2CENC 050 600 S06	5	60°	10	50	6
	2CEN 050 900 S06		2CENC 050 900 S06	5	90°	10	50	6
	2CEN 060 600 S06		2CENC 060 600 S06	6	60°	12	60	6
	2CEN 060 900 S06		2CENC 060 900 S06	6	90°	12	60	6
	2CEN 080 600 S08		2CENC 080 600 S08	8	60°	16	70	8
	2CEN 080 900 S08		2CENC 080 900 S08	8	90°	16	70	8
	2CEN 100 600 S10		2CENC 100 600 S10	10	60°	18	70	10
	2CEN 100 900 S10		2CENC 100 900 S10	10	90°	18	70	10
	2CEN 120 600 S12		2CENC 120 600 S12	12	60°	20	75	12
	2CEN 120 900 S12		2CENC 120 900 S12	12	90°	20	75	12
	2CEN 140 600 S14		2CENC 140 600 S14	14	60°	26	80	14
	2CEN 140 900 S14		2CENC 140 900 S14	14	90°	26	80	14
	2CEN 160 600 S16		2CENC 160 600 S16	16	60°	32	100	16
	2CEN 160 900 S16		2CENC 160 900 S16	16	90°	32	100	16

## Esempi di Lavorazione/Example









- Fresa per alluminio e materiali non ferrosi.
- Il rivestimento J-CRO migliora la resistenza all'usura e riduce lo sforzo nel taglio in varie applicazioni.
- Ideale per smussature ad angolo.
- Materiale Ultra Micrigrana ottimizzato per lavorazioni su materiali non ferrosi.
- **Fraise pour acier dur, acier inoxydable et trémpé jusqu'à 50 HRC.**
- Fraise multifunction pour ébavurage, fraisage, pointage.
- Carbure Micrograin pour usinage métaux non ferreux.
- Prevue en version revetue pour aciers trempés et fonte.

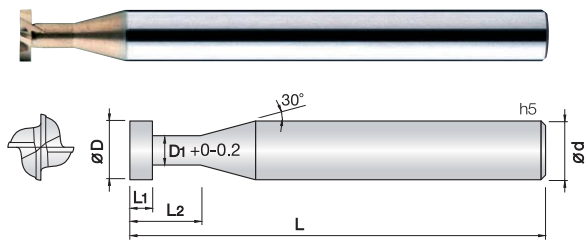


ø1~ø5    ø6~ø12    List. p.181

d	Tolleranza/Tolérance
ø1 ~ 5	+0 ~ -0.01 mm
ø6 ~ 12	-0.01 ~ -0.025 mm

Unità: mm

Numero d'Ordine Reference	D	C	L1	L	d	Numero d'Ordine Reference	D	C	L1	L	d
2CCMC 010 0002 S04	1	0.02	2.5	45	4	2CCMC 080 025 S08	8	2.5	19	70	8
2CCMC 010 0005 S04	1	0.05	2.5	45	4	2CCMC 080 030 S08	8	3	19	70	8
2CCMC 010 001 S04	1	0.1	2.5	45	4	2CCMC 100 001 S10	10	0.1	22	75	10
2CCMC 010 002 S04	1	0.2	2.5	45	4	2CCMC 100 002 S10	10	0.2	22	75	10
2CCMC 010 003 S04	1	0.3	2.5	45	4	2CCMC 100 005 S10	10	0.5	22	75	10
2CCMC 015 0005 S04	1.5	0.05	4	45	4	2CCMC 100 010 S10	10	1	22	75	10
2CCMC 015 001 S04	1.5	0.1	4	45	4	2CCMC 100 015 S10	10	1.5	22	75	10
2CCMC 015 002 S04	1.5	0.2	4	45	4	2CCMC 100 020 S10	10	2	22	75	10
2CCMC 015 003 S04	1.5	0.3	4	45	4	2CCMC 100 030 S10	10	3	22	75	10
2CCMC 015 005 S04	1.5	0.5	4	45	4	2CCMC 100 040 S10	10	4	22	75	10
2CCMC 020 0005 S04	2	0.05	6	45	4	2CCMC 120 001 S12	12	0.1	26	80	12
2CCMC 020 001 S04	2	0.1	6	45	4	2CCMC 120 002 S12	12	0.2	26	80	12
2CCMC 020 002 S04	2	0.2	6	45	4	2CCMC 120 005 S12	12	0.5	26	80	12
2CCMC 020 003 S04	2	0.3	6	45	4	2CCMC 120 010 S12	12	1	26	80	12
2CCMC 020 004 S04	2	0.4	6	45	4	2CCMC 120 015 S12	12	1.5	26	80	12
2CCMC 020 005 S04	2	0.5	6	45	4	2CCMC 120 020 S12	12	2	26	80	12
2CCMC 030 0005 S06	3	0.05	8	50	6	2CCMC 120 030 S12	12	3	26	80	12
2CCMC 030 001 S06	3	0.1	8	50	6	2CCMC 120 040 S12	12	4	26	80	12
2CCMC 030 002 S06	3	0.2	8	50	6	2CCMC 120 050 S12	12	5	26	80	12
2CCMC 030 003 S06	3	0.3	8	50	6						
2CCMC 030 005 S06	3	0.5	8	50	6						
2CCMC 030 010 S06	3	1	8	50	6						
2CCMC 040 0005 S06	4	0.05	11	50	6						
2CCMC 040 001 S06	4	0.1	11	50	6						
2CCMC 040 002 S06	4	0.2	11	50	6						
2CCMC 040 003 S06	4	0.3	11	50	6						
2CCMC 040 005 S06	4	0.5	11	50	6						
2CCMC 040 010 S06	4	1	11	50	6						
2CCMC 040 015 S06	4	1.5	11	50	6						
2CCMC 050 001 S06	5	0.1	13	60	6						
2CCMC 050 002 S06	5	0.2	13	60	6						
2CCMC 050 005 S06	5	0.5	13	60	6						
2CCMC 050 010 S06	5	1	13	60	6						
2CCMC 050 015 S06	5	1.5	13	60	6						
2CCMC 050 020 S06	5	2	13	60	6						
2CCMC 060 0005 S06	6	0.05	13	60	6						
2CCMC 060 001 S06	6	0.1	13	60	6						
2CCMC 060 002 S06	6	0.2	13	60	6						
2CCMC 060 003 S06	6	0.3	13	60	6						
2CCMC 060 005 S06	6	0.5	13	60	6						
2CCMC 060 010 S06	6	1	13	60	6						
2CCMC 060 015 S06	6	1.5	13	60	6						
2CCMC 060 020 S06	6	2	13	60	6						
2CCMC 060 025 S06	6	2.5	13	60	6						
2CCMC 080 001 S08	8	0.1	19	70	8						
2CCMC 080 002 S08	8	0.2	19	70	8						
2CCMC 080 005 S08	8	0.5	19	70	8						
2CCMC 080 010 S08	8	1	19	70	8						
2CCMC 080 015 S08	8	1.5	19	70	8						
2CCMC 080 020 S08	8	2	19	70	8						



- Fresa per differenti applicazioni su vari materiali, ghisa, acciai legati, bonificati e temprati.
- Il rivestimento J-CRO migliora la resistenza all'usura e riduce lo sforzo nel taglio in varie applicazioni.
- Geometria a 4 tagli per ridurre scheggiature.
- Ampia gamma per ottimizzare il rendimento.
- *Fraise pour différentes applications sur divers matériaux, fonte, aciers alliés et trempés.*
- *Le revêtement J-CRO apporte une bonne résistance à l'usure pour différentes applications.*
- *Géométrie avec 4 coupes pour réduire l'écaillage.*

4

WC  
미립자

J-CRO  
Coating

D  
+0 -0.02

D  
-0.01 -0.03

L1  
±0.03

L1  
±0.05

15°  
Helix Angle

€

ø2~ø5
ø6~ø10
ø2 ~ 5
ø6 ~ 10
List. p.182

d	Tolleranza/Tolérance
ø2 ~ 5	+0 ~ -0.02 mm
ø6 ~ 10	-0.01 ~ -0.03 mm

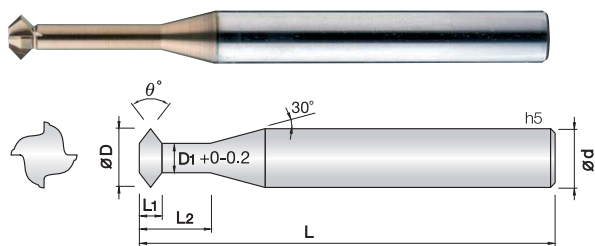
Unità: mm

Numero d'Ordine Reference	D	L1	L2	D1	L	d		
NON rivestito/Non Revêtue Rivestito R-TAC/Revêtue R-TAC								
4TES 020 003 040	4TESC 020 003 040	2	0.3	4	1	50	6	
4TES 020 005 040	4TESC 020 005 040	2	0.5	4	1	50	6	
4TES 030 003 045	4TESC 030 003 045	3	0.3	4.5	1.5	50	6	
4TES 030 005 045	4TESC 030 005 045	3	0.5	4.5	1.5	50	6	
4TES 030 010 045	4TESC 030 010 045	3	1	4.5	1.5	50	6	
4TES 040 003 050	4TESC 040 003 050	4	0.3	5	2	50	6	
4TES 040 005 050	4TESC 040 005 050	4	0.5	5	2	50	6	
4TES 040 010 050	4TESC 040 010 050	4	1	5	2	50	6	
4TES 050 005 045	4TESC 050 005 045	5	0.5	4.5	2.5	50	6	
4TES 050 010 050	4TESC 050 010 050	5	1	5	2.5	50	6	
4TES 050 015 055	4TESC 050 015 055	5	1.5	5.5	2.5	50	6	
4TES 050 020 060	4TESC 050 020 060	5	2	6	2.5	50	6	
4TES 060 005 045	4TESC 060 005 045	6	0.5	4.5	3	60	6	
4TES 060 010 050	4TESC 060 010 050	6	1	5	3	60	6	
4TES 060 015 055	4TESC 060 015 055	6	1.5	5.5	3	60	6	
4TES 060 020 060	4TESC 060 020 060	6	2	6	3	60	6	
4TES 080 005 045	4TESC 080 005 045	8	0.5	4.5	4	60	8	
4TES 080 010 050	4TESC 080 010 050	8	1	5	4	60	8	
4TES 080 015 055	4TESC 080 015 055	8	1.5	5.5	4	60	8	
4TES 080 020 060	4TESC 080 020 060	8	2	6	4	60	8	
4TES 080 030 070	4TESC 080 030 070	8	3	7	4	60	8	
4TES 100 010 070	4TESC 100 010 070	10	1	7	5	70	10	
4TES 100 020 080	4TESC 100 020 080	10	2	8	5	70	10	
4TES 100 030 090	4TESC 100 030 090	10	3	9	5	70	10	





# 4&6TDA *Fraise T 4&6 Coupes - Angle Double* *Fresa T 4/6 Tagli - Doppio Angolo*



- Fresa per differenti applicazioni su vari materiali, ghisa, acciai legati, bonificati e temprati.
- Il rivestimento J-CRO migliora la resistenza all'usura e riduce lo sforzo nel taglio in varie applicazioni.
- Geometria a 4 tagli per ridurre scheggiature.
- Ampia gamma per ottimizzare il rendimento.
- *Fraise pour différentes applications sur divers matériaux, fonte, aciers alliés et trempés.*
- *Le revêtement J-CRO apporte une bonne résistance à l'usure pour différentes applications.*
- *Géométrie avec 4 coupes pour réduire l'écaillage.*



d	
ø 1.5 ~ 5	+0 ~ -0.02mm
ø 6 ~ 12	-0.01 ~ -0.03mm

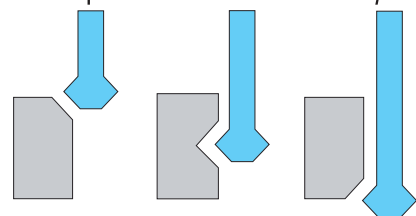
List. p.183

Unità: mm

Numero d'Ordine Reference	D	Angolo Angle	L1	L2	D1	L	d	
4TDA 015 600 030	1.5	60°	0.43	3	0.75	45	4	
4TDA 015 900 030	1.5	90°	0.75	3	0.75	45	4	
4TDA 020 600 050	2	60°	0.57	5	1	50	4	
4TDA 020 900 050	2	90°	1	5	1	50	4	
4TDA 025 600 060	2.5	60°	0.75	6	1.2	50	4	
4TDA 025 900 060	2.5	90°	1.3	6	1.2	50	4	
4TDA 030 600 075	3	60°	0.86	7.5	1.5	50	4	
4TDA 030 600 120	3	60°	0.86	12	1.5	50	4	
4TDA 030 900 075	3	90°	1.5	7.5	1.5	50	4	
4TDA 030 900 120	3	90°	1.5	12	1.5	50	4	
4TDA 040 600 100	4	60°	1.15	10	2	50	4	
4TDA 040 600 160	4	60°	1.15	16	2	50	4	
4TDA 040 900 100	4	90°	2	10	2	50	4	
4TDA 040 900 160	4	90°	2	16	2	50	4	
4TDA 050 600 125	5	60°	1.44	12.5	2.5	60	6	
4TDA 050 600 200	5	60°	1.44	20	2.5	60	6	
4TDA 050 900 125	5	90°	2.4	12.5	2.5	60	6	
4TDA 050 900 200	5	90°	2.4	20	2.5	60	6	
4TDA 060 600 150	6	60°	1.73	15	3	60	6	
4TDA 060 600 250	6	60°	1.73	25	3	60	6	
4TDA 060 900 150	6	90°	2.8	15	3	60	6	
4TDA 060 900 250	6	90°	2.8	25	3	60	6	
6TDA 080 600 200	8	60°	2.3	20	4	70	8	
6TDA 080 600 280	8	60°	2.3	28	4	70	8	
6TDA 080 900 200	8	90°	3.8	20	4	70	8	
6TDA 080 900 280	8	90°	3.8	28	4	70	8	
6TDA 100 600 250	10	60°	2.8	25	5	75	10	
6TDA 100 600 350	10	60°	2.8	35	5	75	10	
6TDA 100 900 250	10	90°	4.8	25	6	80	10	
6TDA 100 900 350	10	90°	4.8	35	6	80	10	
6TDA 120 600 300	12	60°	3.4	30	6	80	12	
6TDA 120 600 420	12	60°	3.4	42	6	80	12	
6TDA 120 900 300	12	90°	5.8	30	6	80	12	
6TDA 120 900 420	12	90°	5.8	42	6	80	12	

GENERAL PURPOSE

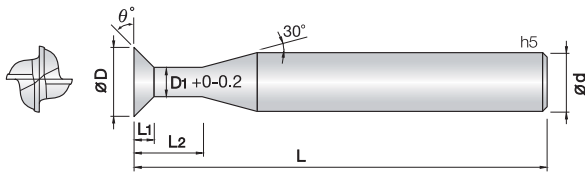
Esempi di Lavorazione/Example







# 4&6TAC *Fraise T 4/6 Coupes - Queue d'Aronde* *Fresa T 4/6 tagli - Coda di Rondine*



- Fresa per differenti applicazioni su vari materiali, ghisa, acciai legati, bonificati e temprati.
- Il rivestimento J-CRO migliora la resistenza all'usura e riduce lo sforzo nel taglio in varie applicazioni.
- Geometria a 4 tagli per ridurre scheggiature.
- Ampia gamma per ottimizzare il rendimento.
- *Fraise pour différentes applications sur divers matériaux, fonte, aciers alliés et trempés.*
- *Le revêtement J-CRO apporte une bonne résistance à l'usure pour différentes applications.*
- *Géométrie avec 4 coupes pour réduire l'écaillage.*



d	Tolleranza/Tolérance
ø 1.5 ~ 5	+0 ~ -0.02 mm
ø 6 ~ 12	-0.01 ~ -0.03 mm

List. p.184

Unità: mm

Numero d'Ordine Reference	D	Angolo Angle	L1	L2	D1	L	d	
4TAC 015 300 030	1.5	30°	0.21	3	0.75	45	4	
4TAC 015 450 030	1.5	45°	0.37	3	0.75	45	4	
4TAC 020 300 050	2	30°	0.28	5	1	50	4	
4TAC 020 450 050	2	45°	0.5	5	1	50	4	
4TAC 025 300 060	2.5	30°	0.37	6	1.2	50	4	
4TAC 025 450 060	2.5	45°	0.65	6	1.2	50	4	
4TAC 030 300 075	3	30°	0.43	7.5	1.5	50	4	
4TAC 030 300 120	3	30°	0.43	12	1.5	50	4	
4TAC 030 450 075	3	45°	0.75	7.5	1.5	50	4	
4TAC 030 450 120	3	45°	0.75	12	1.5	50	4	
4TAC 040 300 100	4	30°	0.57	10	2	50	4	
4TAC 040 300 160	4	30°	0.57	16	2	50	4	
4TAC 040 450 100	4	45°	1	10	2	50	4	
4TAC 040 450 160	4	45°	1	16	2	50	4	
4TAC 050 300 125	5	30°	0.72	12.5	2.5	60	6	
4TAC 050 450 125	5	45°	1.25	12.5	2.5	60	6	
4TAC 060 300 150	6	30°	0.86	15	3	60	6	
4TAC 060 300 240	6	30°	0.86	24	3	60	6	
4TAC 060 450 150	6	45°	1.5	15	3	60	6	
4TAC 060 450 240	6	45°	1.5	24	3	60	6	
6TAC 080 300 200	8	30°	1.15	20	4	70	8	
6TAC 080 300 280	8	30°	1.15	28	4	70	8	
6TAC 080 450 200	8	45°	2	20	4	70	8	
6TAC 080 450 280	8	45°	2	28	4	70	8	
6TAC 100 300 250	10	30°	1.44	25	5	75	10	
6TAC 100 300 350	10	30°	1.44	35	5	75	10	
6TAC 100 450 250	10	45°	2.5	25	5	75	10	
6TAC 100 450 350	10	45°	2.5	35	5	75	10	
6TAC 120 300 300	12	30°	1.73	30	6	80	12	
6TAC 120 300 420	12	30°	1.73	42	6	80	12	
6TAC 120 450 300	12	45°	3	30	6	80	12	
6TAC 120 450 420	12	45°	3	42	6	80	12	

GENERAL PURPOSE

## Esempi di Lavorazione/Example

