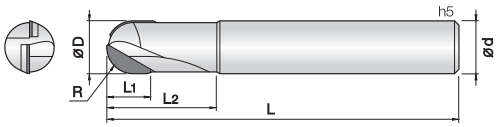
1&2BPCD

Fraise Hémisphérique PCD 1&2 coupes Traité au laser

Fresa Emisferica PCD 1&2 Tagli Processata a Laser

New



- **Fresa in PCD per leghe di alluminio e materiali non ferrosi.**
- La lavorazione a laser permette di ottenere entro i 5µ garantendo un eccellente rendimento e qualità di finitura del pezzo lavorato.
- Eccellente concentricità per lavorazioni di massima precisione.
- Un ulteriore processo di lucidatura ottimizza l'evacuazione del truciolo.
- ***Fraise PCD pour alliage d'aluminium et materiaux non ferreux.***
- *Le traitement au laser permet d'obtenir des tolérances de 5µ garantissant d'excellentes performances et une qualité de finition.*
- *Excellente concentricité pour un usinage de précision maximale.*
- *Un processus de polissage supplémentaire optimise l'évacuation des copeaux.*

d	Tolleranza/*Tolérance*
ø 3 ~ 6	+0~ −0.012 mm
ø 8 ~ 10	+0~ −0.015 mm
ø 12	+0~ −0.018 mm
ø 16	+0~ −0.022 mm

Unità: mm

1 | 2 | WC 미립자 | PCD | R ±0.005 (1.5 ~ 8R) | 0° Helix Angle | €

List. p.202

Numero d'Ordine *Reference*	R x D	L1	L2	L	d	
1BPCD 030 080 S06	1.5R X 3	2.3	8	50	6	
1BPCD 030 120 S06	1.5R X 3	2.3	12	50	6	
1BPCD 030 180 S06	1.5R X 3	2.3	18	60	6	
1BPCD 040 100 S06	2R X 4	3.3	10	50	6	
1BPCD 040 120 S06	2R X 4	3.3	12	50	6	
1BPCD 040 180 S06	2R X 4	3.3	18	60	6	
2BPCD 060 120 S06	3R X 6	5.1	12	60	6	
2BPCD 060 150 S06	3R X 6	5.1	15	65	6	
2BPCD 060 200 S06	3R X 6	5.1	20	70	6	
2BPCD 060 250 100	3R X 6	5.1	25	100	6	
2BPCD 080 150 S08	4R X 8	7	15	60	8	
2BPCD 080 300 110	4R X 8	7	30	110	8	
2BPCD 100 200 S10	5R X 10	8	20	70	10	
2BPCD 100 300 110	5R X 10	8	30	110	10	
2BPCD 100 350 150	5R X 10	8	35	150	10	
2BPCD 120 250 S12	6R X 12	9	25	80	12	
2BPCD 120 350 110	6R X 12	9	35	110	12	
2BPCD 120 400 150	6R X 12	9	40	150	12	
2BPCD 160 350 S16	8R X 16	12	35	90	16	
2BPCD 160 450 110	8R X 16	12	45	110	16	
2BPCD 160 500 150	8R X 16	12	50	150	16	

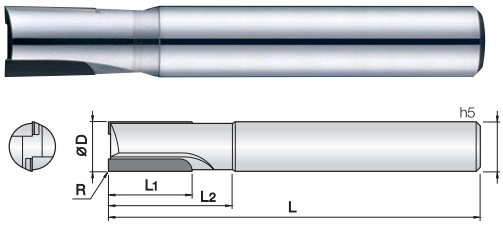
Numero d'Ordine *Reference*	R x D	L1	L2	L	d	

1~4PCD

Fraise Cylindrique PCD 1&2 coupes Traité au laser

Fresa Cilindrica PCD 1&2 Tagli Processata a Laser

New



- **Fresa in PCD per leghe di alluminio e materiali non ferrosi.**
- La lavorazione a laser permette di ottenere entro i 5µ garantendo un eccellente rendimento e qualità di finitura del pezzo lavorato.
- Eccellente concentricità per lavorazioni di massima precisione.
- Un ulteriore processo di lucidatura ottimizza l'evacuazione del truciolo.
- ***Fraise PCD pour alliage d'aluminium et materiaux non ferreux.***
- *Le traitement au laser permet d'obtenir des tolérances de 5µ garantissant d'excellentes performances et une qualité de finition.*
- *Excellente concentricité pour un usinage de précision maximale.*
- *Un processus de polissage supplémentaire optimise l'évacuation des copeaux.*

d	Tolleranza/*Tolérance*
ø 3 ~ 6	+0 ~ −0.012 mm
ø 8 ~ 10	+0 ~ −0.015 mm
ø 12	+0 ~ −0.018 mm
ø 16 ~ 20	+0 ~ −0.022 mm

Unità: mm

1 2 3 4 WC 미립자 PCD R ±0.005 R0.1 0° Helix Angle €

List. p.202

Numero d'Ordine *Reference*	D x R	L1	L2	L	d
1PCD 030 080 S04	3 X R0.1	4	8	50	4
1PCD 040 100 S06	4 X R0.1	5	10	50	6
2PCD 060 200 S06	6 X R0.1	10	20	60	6
2PCD 060 250 S06	6 X R0.1	15	25	60	6
2PCD 060 250 080	6 X R0.1	15	25	80	6
2PCD 080 200 S08	8 X R0.1	10	20	60	8
2PCD 080 250 S08	8 X R0.1	15	25	60	8
2PCD 080 300 S08	8 X R0.1	20	30	70	8
2PCD 080 300 100	8 X R0.1	20	30	100	8
2PCD 100 250 S10	10 X R0.1	10	25	70	10
2PCD 100 300 S10	10 X R0.1	15	30	70	10
2PCD 100 300 080	10 X R0.1	20	30	80	10
2PCD 100 300 110	10 X R0.1	20	30	110	10
2PCD 120 250 S12	12 X R0.1	10	25	80	12
2PCD 120 300 S12	12 X R0.1	15	30	80	12
2PCD 120 300 090	12 X R0.1	20	30	90	12
2PCD 120 300 130	12 X R0.1	20	30	130	12
2PCD 160 250 S16	16 X R0.1	10	25	90	16
2PCD 160 300 S16	16 X R0.1	15	30	90	16
2PCD 160 350 S16	16 X R0.1	20	35	100	16
2PCD 200 250 S20	20 X R0.1	10	25	90	20
2PCD 200 300 S20	20 X R0.1	15	30	90	20
2PCD 200 300 100	20 X R0.1	20	30	100	20

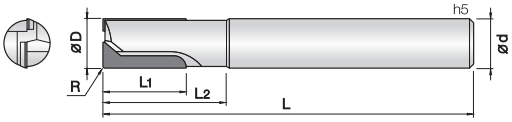
Numero d'Ordine *Reference*	D x R	L1	L2	L	d
3PCD 120 300 090	12 X R0.1	20	30	90	12
3PCD 160 250 S16	16 X R0.1	15	25	90	16
3PCD 160 350 S16	16 X R0.1	20	35	130	16
3PCD 160 400 S16	16 X R0.1	25	40	160	16
3PCD 200 250 S20	20 X R0.1	15	25	90	20
3PCD 200 350 S20	20 X R0.1	20	35	130	20
3PCD 200 400 S20	20 X R0.1	25	40	160	20
4PCD 160 250 S16	16 X R0.1	15	25	90	16
4PCD 160 350 S16	16 X R0.1	20	35	130	16
4PCD 160 400 S16	16 X R0.1	25	40	160	16
4PCD 200 250 S20	20 X R0.1	15	25	90	20
4PCD 200 350 S20	20 X R0.1	20	35	130	20
4PCD 200 400 S20	20 X R0.1	25	40	160	20

2~4CPCD

Fraise Cylindrique PCD (coupes au centre)2&4 coupes Traité au laser

Fresa Cilindrica PCD 2&4 Tagli Processata a Laser (Taglio al Centro)

New



- **Fresa in PCD per leghe di alluminio e materiali non ferrosi.**
- La lavorazione a laser permette di ottenere entro i 5µ garantendo un eccellente rendimento e qualità di finitura del pezzo lavorato.
- Eccellente concentricità per lavorazioni di massima precisione.
- Un ulteriore processo di lucidatura ottimizza l'evacuazione del truciolo.
- ***Fraise PCD pour alliage d'aluminium et materiaux non ferreux.***
- *Le traitement au laser permet d'obtenir des tolérances de 5µ garantissant d'excellentes performances et une qualité de finition.*
- *Excellente concentricité pour un usinage de précision maximale.*
- *Un processus de polissage supplémentaire optimise l'évacuation des copeaux.*

d	Tolleranza/*Tolérance*
ø 6	+0~ −0.012 mm
ø 8 ~ 10	+0~ −0.015 mm
ø 12	+0~ −0.018 mm
ø 16 ~ 20	+0~ −0.022 mm

2 | 3 | 4 | WC 미립자 | PCD | R ±0.005 R0.1 | 0° Helix Angle | €

List. p.203

Unità: mm

Numero d'Ordine *Reference*	D x R	L1	L2	L	d
2CPCD 060 200 S06	6 X R0.1	10	20	60	6
2CPCD 060 250 S06	6 X R0.1	15	25	60	6
2CPCD 080 200 S08	8 X R0.1	10	20	60	8
2CPCD 080 250 S08	8 X R0.1	15	25	60	8
2CPCD 080 250 070	8 X R0.1	20	25	70	8
2CPCD 100 250 S10	10 X R0.1	10	25	70	10
2CPCD 100 300 S10	10 X R0.1	15	30	70	10
2CPCD 120 250 S12	12 X R0.1	10	25	80	12
2CPCD 120 300 S12	12 X R0.1	15	30	80	12
2CPCD 120 300 090	12 X R0.1	20	30	90	12
2CPCD 160 250 S16	16 X R0.1	10	25	90	16
2CPCD 160 300 S16	16 X R0.1	15	30	90	16
2CPCD 160 300 100	16 X R0.1	20	30	100	16
2CPCD 200 250 S20	20 X R0.1	10	25	90	20
2CPCD 200 300 S20	20 X R0.1	15	30	90	20
2CPCD 200 300 100	20 X R0.1	20	30	100	20

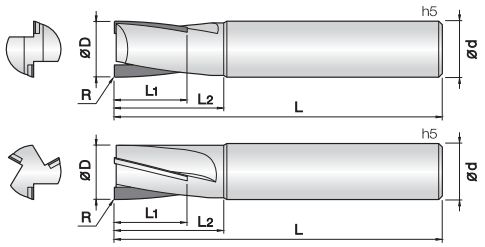
Numero d'Ordine *Reference*	D x R	L1	L2	L	d
3CPCD 160 250 S16	16 X R0.1	15	25	90	16
3CPCD 160 300 S16	16 X R0.1	20	30	100	16
4CPCD 200 300 S20	20 X R0.1	15	30	90	20
4CPCD 200 350 S20	20 X R0.1	20	35	100	20

1~3HPCD

Fraise Cylindrique PCD 1&3 coupes Traité au laser

Fresa Cilindrica PCD 1&3 Tagli Processata a Laser

New



- **Fresa in PCD per leghe di alluminio e materiali non ferrosi.**
- La lavorazione a laser permette di ottenere entro i 5μ garentendo un eccellente rendimento e qualità di finitura del pezzo lavorato.
- Eccellente concentricità per lavorazioni di massima precisione.
- Un ulteriore processo di lucidatura ottimizza l'evacuazione del truciolo.
- ***Fraise PCD pour alliage d'aluminium et materiaux non ferreux.***
- *Le traitement au laser permet d'obtenir des tolérances de 5μ garantissant d'excellentes performances et une qualité de finition.*
- *Excellente concentricité pour un usinage de précision maximale.*
- *Un processus de polissage supplémentaire optimise l'évacuation des copeaux.*

d	Tolleranza/*Tolérance*
Ø 6	+0~ −0.012 mm
Ø 8 ~ 10	+0~ −0.015 mm
Ø 12	+0~ −0.018 mm
Ø 16 ~ 20	+0~ −0.022 mm

1 | 2 | 3 | WC 미립자 | PCD | D +0 −0.012 | D +0 −0.015 | D +0 −0.018 | D +0 −0.022 | 20° Helix Angle | 12° Helix Angle | €

Ø4 ~ 6 | Ø8 ~ 10 | Ø12 | Ø16 ~ 20 | A Type | B Type | List. p.203

Unità: mm

Numero d'Ordine *Reference*	D x R	L1	L2	Type	L	d
1HPCD 040 180 S06	4 X R0.1	10	18	A	60	6
2HPCD 060 180 S06	6 X R0.1	10	18	A	60	6
2HPCD 060 250 S06	6 X R0.1	15	25	B	80	6
2HPCD 080 200 S08	8 X R0.1	10	20	A	70	8
2HPCD 080 250 S08	8 X R0.1	20	25	B	90	8
2HPCD 100 220 S10	10 X R0.1	12	22	A	70	10
2HPCD 100 400 S10	10 X R0.1	25	40	B	100	10
2HPCD 120 250 S12	12 X R0.1	15	25	A	80	12
2HPCD 120 450 S12	12 X R0.1	30	45	B	100	12
2HPCD 160 300 S16	16 X R0.1	20	30	A	90	16
2HPCD 160 450 S16	16 X R0.1	30	45	B	110	16
2HPCD 200 400 S20	20 X R0.1	25	40	A	100	20
2HPCD 200 550 S20	20 X R0.1	40	55	B	110	20

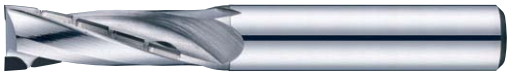
Numero d'Ordine *Reference*	D x R	L1	L2	Type	L	d
3HPCD 120 250 S12	12 X R0.1	15	25	A	80	
3HPCD 120 450 S12	12 X R0.1	30	45	B	100	
3HPCD 160 300 S16	16 X R0.1	20	30	A	90	
3HPCD 160 450 S16	16 X R0.1	30	45	B	110	
3HPCD 200 400 S20	20 X R0.1	25	40	A	100	
3HPCD 200 550 S20	20 X R0.1	40	55	B	110	

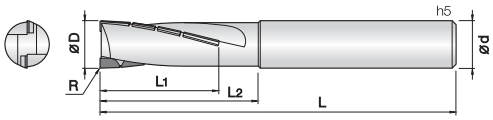
2&3RPCD

Fraise d'ébauche PCD 2&3 coupes en bout Traité au laser

Fresa a Sgrossare PCD 2&3 Tagli Processata a Laser

New





- **Fresa in PCD per leghe di alluminio e materiali non ferrosi.**
- La lavorazione a laser permette di ottenere entro i 5µ garentendo un eccellente rendimento e qualità di finitura del pezzo lavorato.
- Eccellente concentricità per lavorazioni di massima precisione.
- Un ulteriore processo di lucidatura ottimizza l'evacuazione del truciolo.
- ***Fraise PCD pour alliage d'aluminium et materiaux non ferreux.***
- *Le traitement au laser permet d'obtenir des tolérances de 5µ garantissant d'excellentes performances et une qualité de finition.*
- *Excellente concentricité pour un usinage de précision maximale.*
- *Un processus de polissage supplémentaire optimise l'évacuation des copeaux.*

2 | 3 | WC 미립자 | PCD | D +0 −0.015 ø10 | D +0 −0.018 ø12 | D +0 −0.022 ø16 ~ 20 | 20° Helix Angle | €

List. p.204

d	Tolleranza/*Tolérance*
ø10	+0 ~ −0.015 mm
ø12	+0 ~ −0.018 mm
ø16 ~ 20	+0 ~ −0.022 mm

Unità: mm

Numero d'Ordine *Reference*	D x R	L1	L2	L	d
2RPCD 100 300 S10	10 X R0.1	20	30	80	10
2RPCD 100 400 S10	10 X R0.1	30	40	90	10
2RPCD 120 300 S12	12 X R0.1	20	30	80	12
2RPCD 120 400 S12	12 X R0.1	30	40	90	12
2RPCD 160 400 S16	16 X R0.1	30	40	100	16
2RPCD 160 650 S16	16 X R0.1	50	65	130	16
2RPCD 200 400 S20	20 X R0.1	30	40	100	20
2RPCD 200 650 S20	20 X R0.1	50	65	130	20

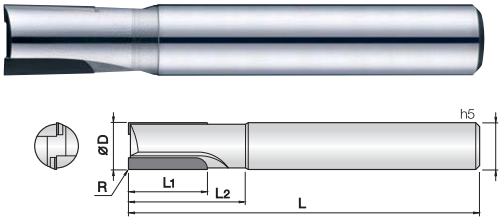
Numero d'Ordine *Reference*	D x R	L1	L2	L	d
3RPCD 100 300 S10	10 X R0.1	20	30	80	10
3RPCD 100 400 S10	10 X R0.1	30	40	90	10
3RPCD 120 300 S12	12 X R0.1	20	30	80	12
3RPCD 120 400 S12	12 X R0.1	30	40	90	12
3RPCD 160 400 S16	16 X R0.1	30	40	100	16
3RPCD 160 650 S16	16 X R0.1	50	65	130	16
3RPCD 200 400 S20	20 X R0.1	30	40	100	20
3RPCD 200 650 S20	20 X R0.1	50	65	130	20

1&2PCDC

Fraise Torique PCD 1&2 coupes Traité au laser

Fresa Torica PCD 1&2 Tagli Processata a Laser

New



- **Fresa in PCD per leghe di alluminio e materiali non ferrosi.**
- La lavorazione a laser permette di ottenere entro i 5µ garantendo un eccellente rendimento e qualità di finitura del pezzo lavorato.
- Eccellente concentricità per lavorazioni di massima precisione.
- Un ulteriore processo di lucidatura ottimizza l'evacuazione del truciolo.
- ***Fraise PCD pour alliage d'aluminium et materiaux non ferreux.***
- *Le traitement au laser permet d'obtenir des tolérances de 5µ garantissant d'excellentes performances et une qualité de finition.*
- *Excellente concentricité pour un usinage de précision maximale.*
- *Un processus de polissage supplémentaire optimise l'évacuation des copeaux.*

1 | 2 | WC 미립자 | PCD | R ±0.005 R0.2 ~ 1 | 0° Helix Angle | €

List. p.204

d	Tolleranza/*Tolérance*
ø 4 ~ 6	+0 ~ −0.012 mm
ø 8 ~ 10	+0 ~ −0.015 mm
ø 12	+0 ~ −0.018 mm

Unità: mm

Numero d'Ordine *Reference*	D x R	L1	L2	L	d	
1PCDC 040 002 100	4 X R0.2	5	10	50	6	
1PCDC 040 003 100	4 X R0.3	5	10	50	6	
2PCDC 060 003 200	6 X R0.3	6	20	60	6	
2PCDC 060 003 250	6 X R0.3	15	25	60	6	
2PCDC 060 005 200	6 X R0.5	6	20	60	6	
2PCDC 060 005 250	6 X R0.5	15	25	60	6	
2PCDC 060 010 200	6 X R1	6	20	60	6	
2PCDC 060 010 250	6 X R1	15	25	60	6	
2PCDC 080 003 200	8 X R0.3	8	20	60	8	
2PCDC 080 003 250	8 X R0.3	15	25	60	8	
2PCDC 080 005 200	8 X R0.5	8	20	60	8	
2PCDC 080 005 250	8 X R0.5	15	25	60	8	
2PCDC 080 010 200	8 X R1	8	20	60	8	
2PCDC 080 010 250	8 X R1	15	25	60	8	
2PCDC 100 005 250	10 X R0.5	10	25	70	10	
2PCDC 100 005 300	10 X R0.5	15	30	70	10	
2PCDC 100 010 250	10 X R1	10	25	70	10	
2PCDC 100 010 300	10 X R1	15	30	70	10	
2PCDC 120 005 250	12 X R0.5	10	25	80	12	
2PCDC 120 005 300	12 X R0.5	15	30	80	12	
2PCDC 120 010 250	12 X R1	10	25	80	12	
2PCDC 120 010 300	12 X R1	15	30	80	12	

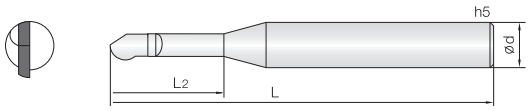
Numero d'Ordine *Reference*	D x R	L1	L2	L	d	

1&2BPCDW

Fraise Torique PCD 1&2 coupes Traité au Fil

Fresa Emisferica PCD 1&2 Tagli Processata a Filo

New



- **Fresa in PCD per grafite, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.**
- La lavorazione del tagliente permette di ottenere finiture eccellenti e un'ottima resistenza all'usura nella lavorazione di grafite.
- Un ulteriore processo di lucidatura ottimizza l'evacuazione del truciolo.
- ***Fraise PCD pour Graphite, alliages d'aluminium et materiaux non ferreux.***
- *L'usinage du tranchant permet d'obtenir d'excellentes finitions, excellente résistance à l'usure dans le graphite.*
- *Un processus de polissage supplémentaire optimise l'évacuation des copeaux.*

R1.5 ~ 6

List. p.204

d	Tolleranza/*Tolérance*
ø 3 ~ 6	+0 ~ −0.012 mm
ø 8 ~ 10	+0 ~ −0.015 mm
ø 12	+0 ~ −0.018 mm

Unità: mm

Numero d'Ordine *Reference*	R x D	L1	L2	L	d
1BPCDW 030 060 S04	1.5R X 3	2.3	6	60	4
1BPCDW 030 100 S04	1.5R X 3	2.3	10	80	4
1BPCDW 030 200 S04	1.5R X 3	2.3	20	80	4
1BPCDW 030 300 S04	1.5R X 3	2.3	30	80	4
1BPCDW 040 060 S06	2R X 4	3.3	6	60	6
1BPCDW 040 100 S06	2R X 4	3.3	10	80	6
1BPCDW 040 200 S06	2R X 4	3.3	20	80	6
1BPCDW 040 300 S06	2R X 4	3.3	30	80	6
2BPCDW 060 051 S06	3R X 6	5.1	-	60	6
2BPCDW 060 200 S06	3R X 6	5.1	20	90	6
2BPCDW 060 300 S06	3R X 6	5.1	30	90	6
2BPCDW 060 400 S06	3R X 6	5.1	40	100	6
2BPCDW 080 300 S08	4R X 8	7	30	80	8
2BPCDW 080 500 S08	4R X 8	7	50	150	8
2BPCDW 100 300 S10	5R X 10	8	30	80	10
2BPCDW 100 500 S10	5R X 10	8	50	150	10
2BPCDW 120 300 S12	6R X 12	9	30	80	12
2BPCDW 120 500 S12	6R X 12	9	50	150	12

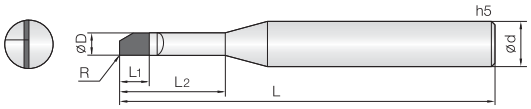
Numero d'Ordine *Reference*	R x D	L1	L2	L	d

1&2PCDW

Fraise Cylindrique PCD 1&2 coupes Traité au Fil

Fresa Cilindrica PCD 1&2 Tagli Processata a Filo

New



- **Fresa in PCD per grafite, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.**
- La lavorazione del tagliente permette di ottenere finiture eccellenti e un'ottima resistenza all'usura nella lavorazione di grafite.
- Un ulteriore processo di lucidatura ottimizza l'evacuazione del truciolo.
- ***Fraise PCD pour Graphite, alliages d'aluminium et materiaux non ferreux.***
- *L'usinage du tranchant permet d'obtenir d'excellentes finitions, excellente résistance à l'usure dans le graphite.*
- *Un processus de polissage supplémentaire optimise l'évacuation des copeaux.*

1 | 2 | WC 미립자 | PCD | R ±0.005 R0.1 | 0° Helix Angle | €

List. p.205

d	Tolleranza/*Tolérance*
Ø 3 ~ 6	+0 ~ −0.012 mm
Ø 8 ~ 10	+0 ~ −0.015 mm
Ø 12	+0 ~ −0.018 mm

Unità: mm

Numero d'Ordine *Reference*	D x R	L1	L2	L	d	
1PCDW 030 060 S04	3 X R0.1	4	6	60	4	
1PCDW 030 100 S04	3 X R0.1	4	10	80	4	
1PCDW 030 200 S04	3 X R0.1	4	20	80	4	
1PCDW 030 300 S04	3 X R0.1	4	30	80	4	
1PCDW 040 060 S06	4 X R0.1	5	6	60	6	
1PCDW 040 100 S06	4 X R0.1	5	10	80	6	
1PCDW 040 200 S06	4 X R0.1	5	20	80	6	
1PCDW 040 300 S06	4 X R0.1	5	30	80	6	
2PCDW 060 100 S06	6 X R0.1	10	-	60	6	
2PCDW 060 200 S06	6 X R0.1	10	20	90	6	
2PCDW 060 300 S06	6 X R0.1	10	30	90	6	
2PCDW 060 400 S06	6 X R0.1	10	40	100	6	
2PCDW 080 300 S08	8 X R0.1	10	30	80	8	
2PCDW 080 500 S08	8 X R0.1	10	50	150	8	
2PCDW 100 300 S10	10 X R0.1	12	30	80	10	
2PCDW 100 500 S10	10 X R0.1	12	50	150	10	
2PCDW 120 300 S12	12 X R0.1	12	30	80	12	
2PCDW 120 500 S12	12 X R0.1	12	50	150	12	

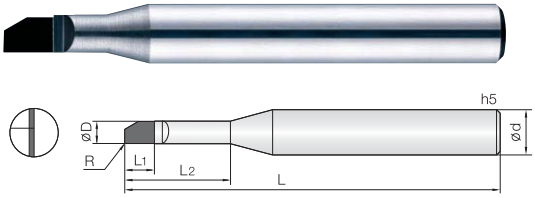
Numero d'Ordine *Reference*	D x R	L1	L2	L	d	

1&2CPCDW

Fraise Torique PCD 1&2 coupes Traité au Fil

Fresa Torica PCD 1&2 Tagli Processata a Filo

New



- **Fresa in PCD per grafite, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.**
- La lavorazione del tagliente permette di ottenere finiture eccellenti e un'ottima resistenza all'usura nella lavorazione di grafite.
- Un ulteriore processo di lucidatura ottimizza l'evacuazione del truciolo.
- ***Fraise PCD pour Graphite, alliages d'aluminium et materiaux non ferreux.***
- *L'usinage du tranchant permet d'obtenir d'excellentes finitions, excellente résistance à l'usure dans le graphite.*
- *Un processus de polissage supplémentaire optimise l'évacuation des copeaux.*

1 | 2 | WC 미립자 | PCD | R ±0.005 R0.2 ~ 1 | 0° Helix Angle | €

List. p.205

d	Tolleranza/*Tolérance*
Ø 4 ~ 6	+0 ~ −0.012 mm
Ø 8 ~ 10	+0 ~ −0.015 mm
Ø 12	+0 ~ −0.018 mm

Unità: mm

Numero d'Ordine *Reference*	D x R	L1	L2	L	d	
1CPCDW 040 002 100	4 X R0.2	5	10	50	6	
1CPCDW 040 003 100	4 X R0.3	5	10	50	6	
2CPCDW 060 003 200	6 X R0.3	6	20	60	6	
2CPCDW 060 003 250	6 X R0.3	15	25	60	6	
2CPCDW 060 005 200	6 X R0.5	6	20	60	6	
2CPCDW 060 005 250	6 X R0.5	15	25	60	6	
2CPCDW 060 010 200	6 X R1	6	20	60	6	
2CPCDW 060 010 250	6 X R1	15	25	60	6	
2CPCDW 080 003 200	8 X R0.3	8	20	60	8	
2CPCDW 080 003 250	8 X R0.3	15	25	60	8	
2CPCDW 080 005 200	8 X R0.5	8	20	60	8	
2CPCDW 080 005 250	8 X R0.5	15	25	60	8	
2CPCDW 080 010 200	8 X R1	8	20	60	8	
2CPCDW 080 010 250	8 X R1	15	25	60	8	
2CPCDW 100 005 250	10 X R0.5	10	25	70	10	
2CPCDW 100 005 300	10 X R0.5	15	30	70	10	
2CPCDW 100 010 250	10 X R1	10	25	70	10	
2CPCDW 100 010 300	10 X R1	15	30	70	10	
2CPCDW 120 005 250	12 X R0.5	10	25	80	12	
2CPCDW 120 005 300	12 X R0.5	15	30	80	12	
2CPCDW 120 010 250	12 X R1	10	25	80	12	
2CPCDW 120 010 300	12 X R1	15	30	80	12	

Numero d'Ordine *Reference*	D x R	L1	L2	L	d	